

Schneidstoff

DP

Zähnezahl

Z1+1

Vorschub

MAN

Ausführung:

- Körper aus Stahl
- Z1 + 1 in zwei Spannuten; mit Achswinkel
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Nutschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen)

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff

Maschine:

- Handoberfräse

Lieferumfang:

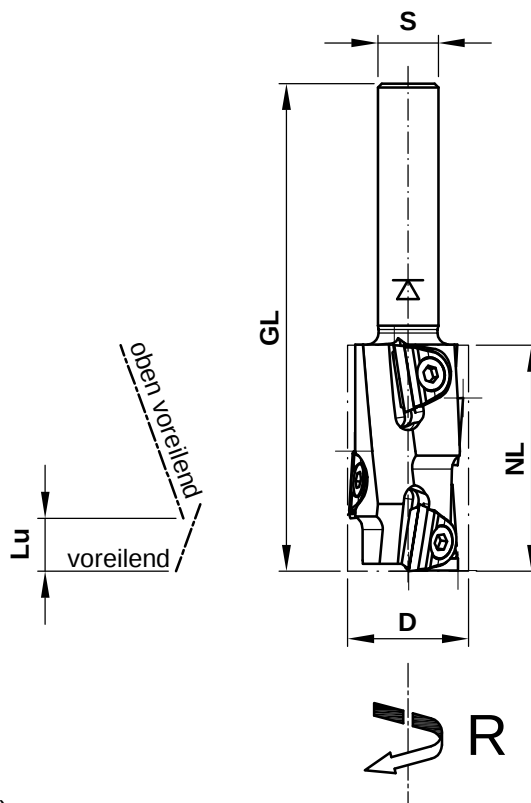
- Grundkörper inkl. DP-Schneide
- Griffschlüssel Torx T10
- Stabile Drehverpackung mit Klarsichtdeckel

Besonderheit:

- Durchmesserkonstanter Nutschaftfräser
- Alle Schneiden untereinander austauschbar (bis auf Bohrschneide)
- Schneiden vor Ort austauschbar
- Sehr gute Spanabfuhr

Zusatzinformation:

- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-FT1810)



D	NL	GL	Lu	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
16	15.9	50.5	7	8	1x2+1Q	R	24000	C166-6161608R
16	29.9	64.5	7	8	1x4+1Q	R	24000	C166-6163008R
16	15.9	56.0	7	12	1x2+1Q	R	24000	C166-6161612R
16	29.9	70.0	7	12	1x4+1Q	R	24000	C166-6163012R
16	50.9	91.0	7	12	1x7+1Q	R	24000	C166-6165112R

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wechselmesser Umfangschneide	2/4/7	9x8x2.5	2	KW.15766.7/B25
Wechselmesser Bohrschneide	1	7x8x2.5	2	KW.15768.7/B25
Klemmschraube		Senkkopfschraube M3x6 T10	10	KW.15714.7

Aigner
WERKZEUGE

e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl
n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.41666.4 00

C166-6